

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN

LEMBAR PENGESAHAN

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

ABSTRAK

ABSTRACT

KATA PENGANTAR..... vi

DAFTAR ISI..... viii

DAFTAR GAMBAR..... xi

DAFTAR TABEL..... xii

DAFTAR LAMPIRAN..... xiii

BAB I PENDAHULUAN.....1

1.1 Latar Belakang Masalah..... 1

1.2 Rumusan Masalah.....2

1.3 Batasan Masalah.....3

1.4 Tujuan Penelitian.....3

1.5 Metode Penelitian.....4

1.6 Sistematika Penulisan.....4

BAB II LANDASAN TEORI.....6

2.1 Riset Operasi.....6

2.2 Pemrograman Linear.....7

2.3 Optimasi.....9

2.4 Penjadwalan Produksi.....10

2.4.1 Klasifikasi Penjadwalan.....11

2.4.2 Tujuan dari Penjadwalan.....12

2.4.3	Kriteria dalam Penjadwalan Produksi.....	13
2.4.4	Kriteria Pengukuran Kinerja Jadwal.....	14
2.4.5	Aturan Prioritas pada Penjadwalan.....	16
2.5	Penjadwalan <i>flowshop</i>	17
2.6	Metode Heuristik.....	18
2.7	Aljabar <i>Max-Plus</i>	19
2.7.1	Vektor dan Matriks dalam Aljabar <i>Max-Plus</i>	20
2.7.2	Graf Berarah dalam Aljabar <i>Max-Plus</i>	20
2.7.3	Nilai Eigen dan Vektor Eigen dalam Aljabar <i>Max-Plus</i>	22
2.7.4	Eigenmode.....	23
2.7.5	Masalah Optimasi dalam Aljabar <i>Max-Plus</i>	24
2.7.6	Petri Net.....	24
BAB III	ANALISIS PERBANDINGAN METODE <i>HEURISTIC POUR</i>	
	DAN PENDEKATAN ALJABAR <i>MAX-PLUS</i> DALAM MENENTUKAN	
	SOLUSI OPTIMAL PADA MASALAH PENJADWALAN <i>FLOWSHOP</i>	26
3.1	Metode <i>Heuristic Pour</i>	27
3.2	Pendekatan Aljabar <i>Max-Plus</i>	29
3.3	Scilab <i>Programming</i>	36
BAB IV	STUDI KASUS DAN ANALISIS	37
4.1	Objek Penelitian.....	37
4.2	Analisis Data.....	39
4.2.1	Analisis Data menggunakan Metode <i>Heuristic Pour</i>	39
4.2.2	Analisis Data menggunakan Pendekatan Aljabar <i>Max-Plus</i>	45
4.3	Analisis Hasil Perbandingan Metode <i>Heuristic Pour</i> dan Pendekatan Aljabar <i>Max-Plus</i>	63
BAB V	PENUTUP.....	64
5.1	Kesimpulan.....	64

5.2	Saran.....	65
DAFTAR PUSTAKA	66
RIWAYAT HIDUP	69
LAMPIRAN	70

